キャパシタ応用講座

木下 繁則

第6回(2018-2-16)

(最終回)

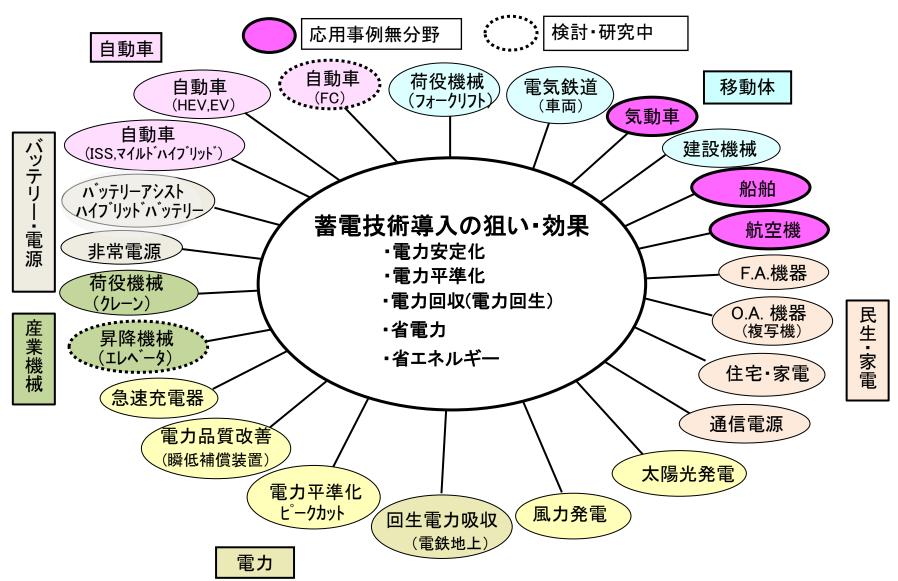
応用が検討・研究されている分野とEDLCの技術動向

- 1. 応用が検討・研究されている分野
 - 1) エレベータ 2)燃料電池自動車
- 2. EDLCの技術動向

キャパシタの蓄電性能向上の5要素

- 1)電圧の向上
- 2)静電容量の向上
- 3)使用温度の向上
- 4)ハブリッド化
- 5)セル構造

蓄電技術を必要とする分野



キャパシタの特徴

1. 性能の特徴

- 1) 高出力で使用出来る。
- 2)サイクルによる劣化なし。
- 3) 静電容量は温度の影響を受けない。
- 4)経時劣化が√t特性。
- 5)寿命はアレニウスの法則が適用でされる。

2. ユーザから見た特徴

- 1) 蓄電状態、劣化状態が直接且つ簡単で出来る。
- 2) 寿命設計が簡単に出来る。

3. 使用に当たっての留意点

1) 蓄電量に応じて端子電圧が変動する。

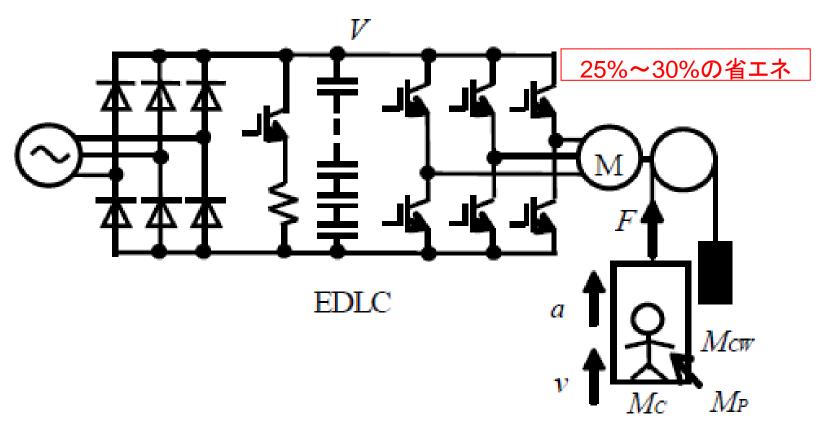
応用が研究・検討されている分野

- ・エレベータ、昇降機
- -燃料電池自動車

エレベータへ分野

適用研究事例

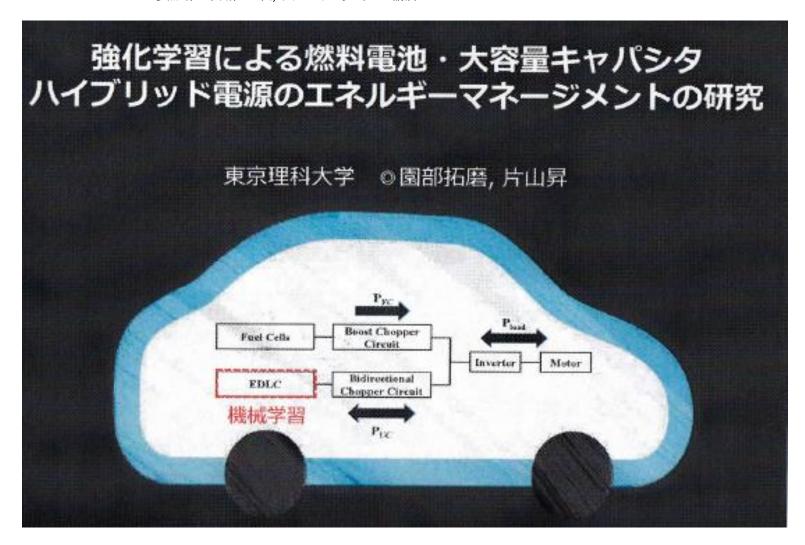
引用情報:東京都立産業技術研究センター・電気学会 連携事業「安全で省エネな社会の構築と中小企業支援」 IEEJプロフェショナル 長瀬 博「省エネで安全なエレベータの最近の動向」



出展:「八代 晶太、他「電気二重層キャパシタ蓄電式エレベータの1日の詳細電力シミュレーション」 日本機械学会誌"昇降機・遊戯施設等の最近の技術と進歩"No.08-75, pp27-30(2009-1)

FCV分野

参照:第71回(第103回)キャパシタフォーラムご講演



EDLCの技術動向

キャパシタの蓄電性能

蓄電容量:Q(J)

 $Q=CV^2/2 \qquad (J)$

静電容量: C(F)

C∝電極の比表面積(m²/g)

キャパシタの蓄電性能向上の5要素

1.電圧の向上

セル、モジュールの直列接続数の低減

2.静電容量の向上

セル、モジュールの並列接続数の低減

3.使用温度の向上

劣化量∝√t 劣化特性はアレニウスの法則に従う。 使用温度が高くなれば寿命が長くなる。

4.ハイブリッド化

高電圧化、大容量化

5.セル構造

モノポーラ構造→バイポーラ構造 セル電圧向上

セル電圧向上

EDLCのセル電圧は電解質の耐電圧特性 によって決まる。



EDLCのセル電圧を高めるには使用する 電解質の耐電圧を高めることである。

電解質

水系電解質

有機系電解質

イオン液体系電解質



セル電圧



1 1V

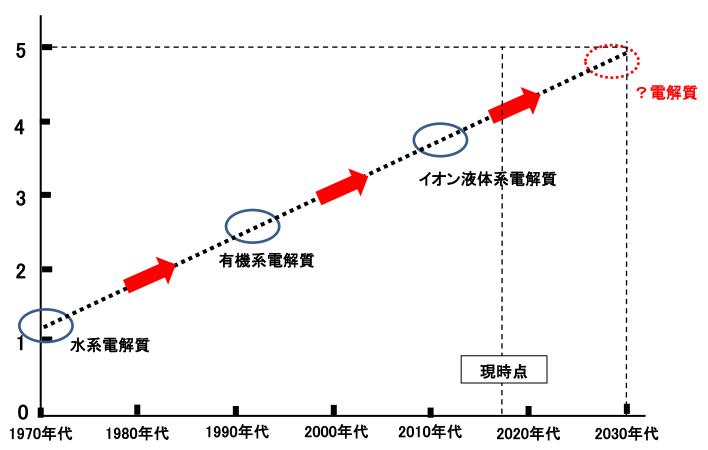


25V



3.5V

キャパシタのセル電圧の変遷



静電容量の向上

EDLCの蓄電量は電極表面のイオンの付着量によって決まる。



蓄電量を高めることは電極の比表面積(m²/g) を如何に高めるかにある。

EDLCの静電容量性能は電極の静電容量 性能(静電容量密度)によって決まる。

静電容量の向上は電極の静電容量密度を 如何に高めるかにある。

イオン吸着 部位の形状 微小粒体細孔

薄膜層間

筒状表面

筒状表面

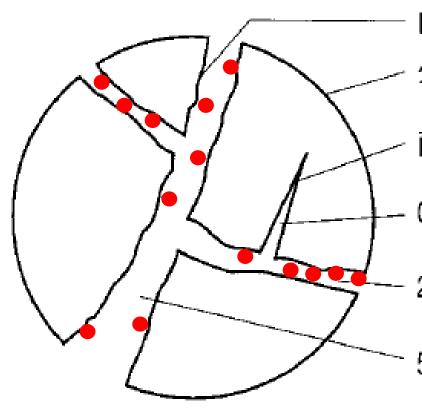
雷極

活性炭微粒子

グラフェン

カーボンナノ ナノワイヤー チューブ

活性炭電極キャパシタ



内部表面 inner surface

外部表面 outer surface

直径 0.8nm以下:サブミクロ孔

sub-micro pore

0.8~2nm:ミクロ孔 micro pore

2~50nm:メソ孔 meso pore

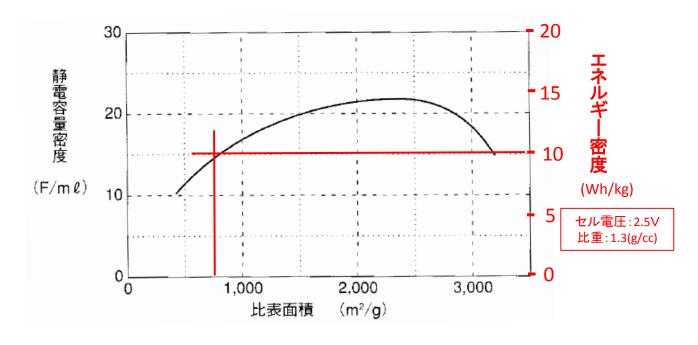
50nm以上:マクロ孔 macro pore

イオン(大きさ10nm程度)

出典: 岡村 廸夫著 「電気二重層キャパシタと蓄電システム」日刊工業新聞社(初版)図3-2(p57)(1999年)

活性炭電極EDLCの静電容量向上

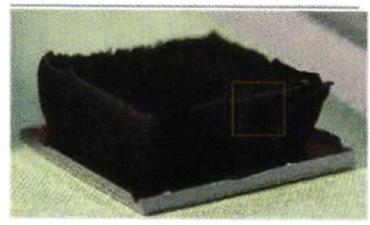
蓄電原理は活性炭粒子の表面へのイオンの吸脱着着であるので、静電容量 を高めるにはこの粒子の表面積をいかに高めるかにある(下図)。活性炭の表 面積を高める手段として、活性炭粒子に多数の最適微細孔を造ることにある。

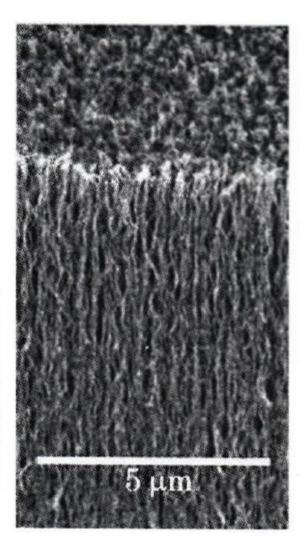


出典: 岡村 廸夫著「電気二重層キャパッタと蓄電システム」日刊工業新聞社(初版)図1-3(p9)(1999年)

スーパーグロースカーボンナノチューブ 超高比表面積・高純度・高伝導性の Single-Walled Carbon Nanotube

比表面積/m²g-1
1315
$400 \sim 500$
~ 1100





出展:キャパシタフォーラム会報誌Vol.6

電極と静電容量

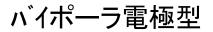
イオン吸着部 位形状	微小粒体細孔 (活性炭)*1	薄膜層間 (グラフェン)*2	筒状表面		金属有機構 造体電極
(電極)			(カーボンナノチューブ)	(ナノワイヤ)*3	(iMOF)*6
比表面積(m²/g)	2500*1 理論値(静電容量密 度:22(F/cc 時)	2630 (理論値)	150~500* ²	?-	?
静電容量密度(F/cc)	22* ¹ 理論値(最大値)	?	?	?	?
比静電容量(F/g)	12 エネルギー密度: 10Wh/kg時)	?	100~200*4	1415	?
エネルギー密度(Wh/kg)	10	47	20 * 4	28	80

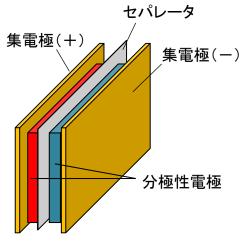
- 出展 *1:岡村 廸夫著「電気二重層キャハ°シタと蓄電システム」日刊工業新聞社(初版)図1-3(p9)(1999年)
 - *2:JST理事長定例記者説明会資料(平成26年7月23日)
 - * 3: NIKKEI ELECTRONICS 2017.02
 - *4: 直井勝彦「キャパシタとエコエネルギー」高分子 57巻 7月号 pp502-505(2008年)
 - *5:NEDO カーボンナノチューブキャパシタ開発プロジェクト ホームページ http://www/nedo.go.jp/activities/EF_00031.html
 - *6:萩原信弘、小沢 由佳、他「金属有機構造体電極(iMOF)を用いた新規高密度キャパシタ」自動車技術会 2017年春季大会学術講演会 文献番号20175393(2017年)

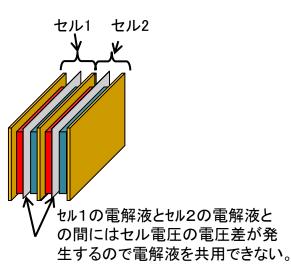
モノポーラ/バイポーラ電極

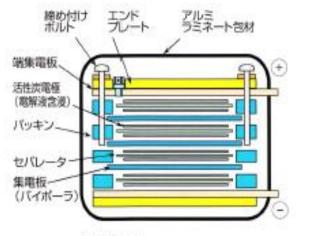
(第8回基礎講座)

モノポーラ電極型









バイポーラ: 表がプラスで裏がマイナスとなった状態



セル外観

出典:(株)明電舎パプレット ZB1-3032①(2011年)

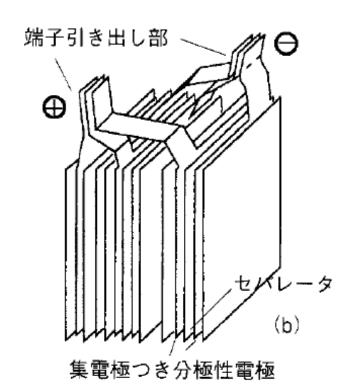


モノポー電極型セル

(第8回基礎講座)

積層形セル内部構造

積層形セル外観





セル内は同じ電解質(電解質共用)。 セル電圧はエレメント電圧となる。

使用温度の向上

EDLCの使用温度は電解質の耐熱特性によって決まる。



EDLCの使用温度を高めるには高耐熱の 電解質を使用することになる。

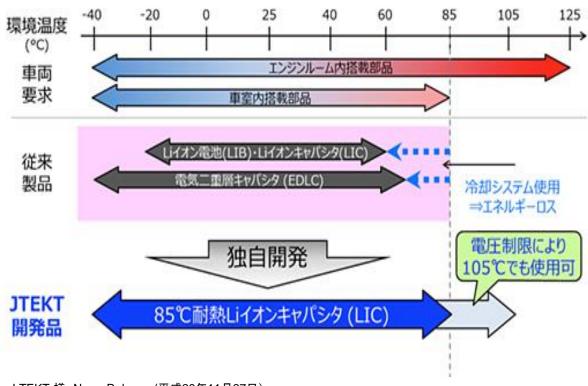
*1:出典 SENI GAKKAI (繊維と工業)Vol.61 No.3 (2005年)

2018-2-16 木下 繁則

第6回 応用が検討・研究されている分野とEDLCの技術動向

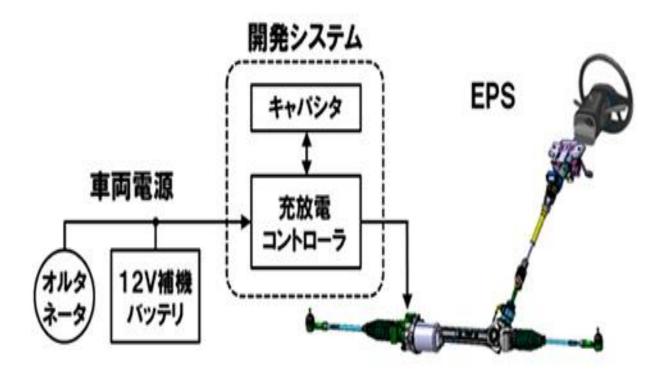
高温化事例 (1/2)

100℃対応リチウムイオンキャパシター ジェイテクトが19年に量産へ



出典: LTEKT 様 News Release (平成29年11月27日)

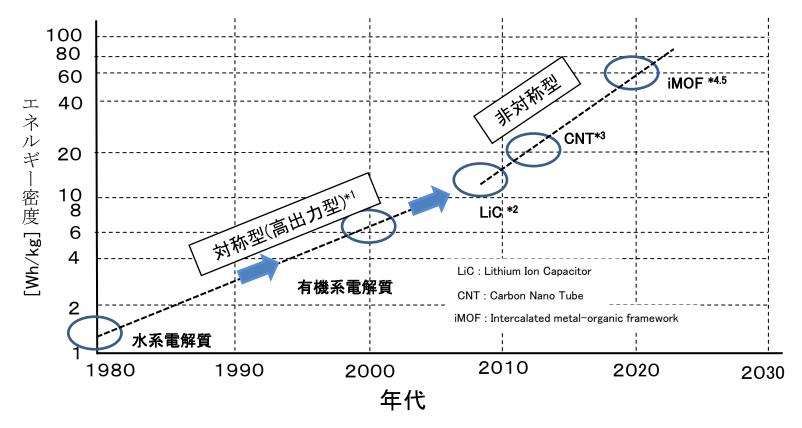
高温化事例 (2/2)



EPSの電源補助イメージ

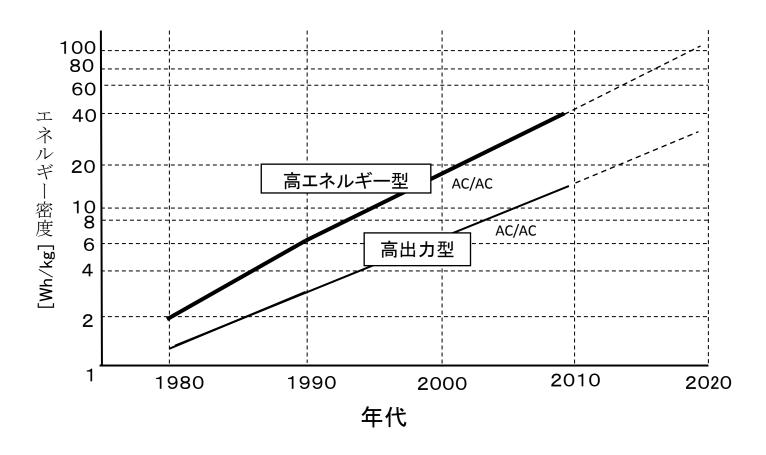
出典: LTEKT 様 News Release (平成29年11月27日)

EDLCの性能向上の変遷



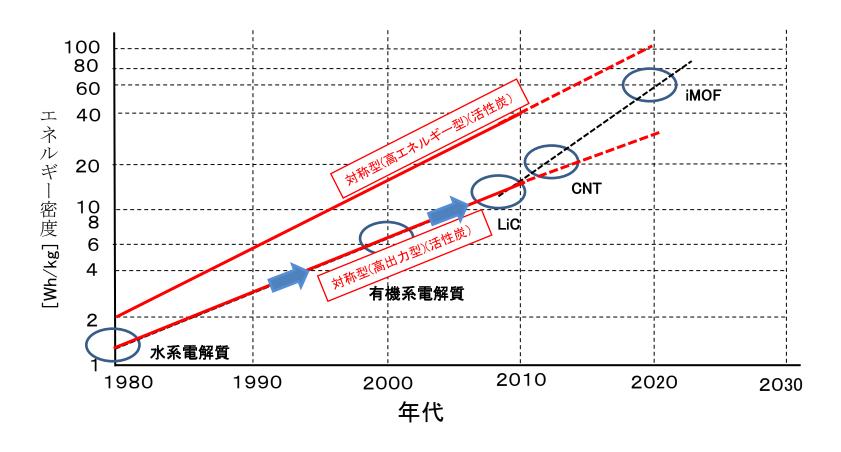
- *1:岡村廸夫監修、木下繁則著「電気二重層キャパシタ<EDLC>の特性と上手な使い方」 日刊工業新聞社(2009年)
- *2: JSR TECHNICAL REVIEW No.116/2009
- *3: NEDO カーボンナノチューブキャパシタ開発プロジェクト ホームページ http://www/nedo.go.jp/activities/EF_00031.html
- *4: 第73回(第105回) キャパシタフォーラム (株)豊田中央研究所 小澤 由佳様 ご講演
- *5: 萩原信弘、小沢 由佳、他「金属有機構造体電国(iMOF)を用いた新規高密度キャパシタ」自動車技術会 2017年春季大会学術講演会 文献番号20175393(2017年)

EDLCの性能向上の予測事例



出展: 岡村 廸夫監修、木下繁則著「電気二重層キャパシタ < EDLC > の特性と上手な使い方」(日刊工業新聞)(2010年)図12-3

EDLCの性能向上の予測と現状



岡村 廸夫監修、木下繁則著「電気二重層キャパシタ<EDLC>の特性と上手な使い方」(日刊工業新聞)(2010年)図12-3

キャパシタフォーラムキャパシタ応用講座

終了

ありがとうございました